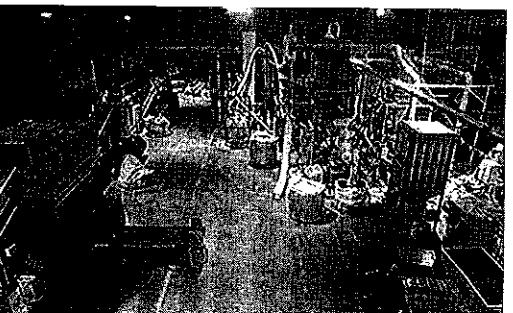


“製品プラ”を国内循環 自治体と連携して再生ペレットに

◎(株)エコロ(埼玉県富士見市)

DATA	所在地	埼玉県富士見市	事業内容
設立	2011年	プラスチックリサイクル、壁紙リサイクル	
代表	後藤雅晴	産業廃棄物収集運搬業、リサイクル機器販売ほか	
資本金	1217万円		



綾瀬リカバリーセンターの場内。プラスチックのほか、壁紙のリサイクルもここで行う

月間30tを再生ペレットに

自治体由来の製品プラで
使用済みプラスチックの国内サイクル事業を展開する株式会社エコロは、自治体で分別排出された製品プラチック(以下、製品プラ)を引き取り、自社工場で再生ペレット化する取り組みを活動に乗せている。中国政府による2011年12月の禁輸措置以降、海外輸出を手掛ける買取業者を通じた製品プラのリサイクルが難しくなる中で、国内循環に必要な水準の再生ペレットをつくるために、市町村と連携して家庭系の製品プラを無理なく分別する方法を調整しながら、新たな国内リサイクルのシステムを確立している。

現在、エコロと提携して製品プラの国内リサイクルを行っている

自治体は、東京都羽村市、埼玉県所沢市など4市と一部事務組合の計5団体。各家庭から排出される風呂椅子やポリバケツ、衣装ケースといったプラスチック製品を、「硬質プラスチック」「破碎ごみ」など各市がそれぞれに設定した分別区分で収集し、資源化できるものを精査、分別したうえで同社に出荷している。

同社は、埼玉県所沢市内に自治体などから買い取った製品プラなどを圧縮加工する「マテリアリサイクルセンター」、神奈川県綾瀬市内にプラスチックスクラップのベールを受け入れ、再生ペレット化する「綾瀬リカバリーセンター」を構えており、製造した再生ペレットの大半は、最終的に国内の容器メーカーに納めるかたちで国内リサイクルの流れを構築している。月間では70~80tの硬質プラスチックを再生ペレット化しており、このうち、約30tを自治体からのものが占めている。

部門をつくり、2015年には海外市場から国内リサイクルへの転換を図るため、綾瀬リカバリーセンターを立ち上げた。中国が禁輸措置をとる2年前のことだった。国内市場を開拓して出口を確保するために、月間500t程度あつたプラの取扱量を思い切って提に考えるなら、排出元でもある顧客に提案し、現場で分別を行う作業者に、まず素材についての正解始めて、精度の高い分別を促す必要があると考えたからだ。

樹脂については、廃プラスチックの中でも、国内での再生利用が難しく、課題となっていた混合排出物(ミックスプラスチック)や汚れが付着した物のうち、汎用樹脂として

多量に排出され、再生の需要があるポリエチレン(PE)とポリプロピレン(PP)に絞った。 買取品目も30品目から10品目以下に絞り、顧客とすり合わせをしながらポリバケツ、ポリタンク、衣装ケースなどのわかりやすい製品に特化していく。これは、同社作業員の作業性を高めると同時に、離職率が高く、樹脂別に判断して分けるスキルを引き継いでいくことが難しい顧客側の分別現場にも、一目見てわかる製品だけを分けてもらうことで、PEやPPを確実に回収できるようになることを重視したためだ。

併せて、それまで人手で行っていた作業を簡素化するため、顧客に分別してもらった硬質PP、PEの破碎・粉碎までを行う設備を導入した。特に比重分離については、前段で人手を使つて分けたプラを、後段の機械選別で最終的に再生品材料としての品質を担保するためには必要だつた。

「例えばPPなりPEなりが数字として何パーセント含まれているのかを示すことができなければ、メーカーに持ち込んで相手にさ

れません。ここを担保しなければ日本市場の開拓にはつながらないと考えました」(後藤社長)。

最終的に比重分離にかけた粉砕品を、再生ペレット加工を行う専門のリサイクル企業に出荷し、安定的に収められるだけの体制を構築したところで、同社が次の展開として考えたのが、自らペレット事業に参入することだった。

2018年末に破碎・粉碎・比重分離の後段に、再生ペレットへの加工設備を導入。その後、出口を確保するため、再生ペレットから資源化可能なものを選び分け、検品する方法なども直接指導することで、同社が求める一定水準の硬質プラが集まる体制を敷いた。

後藤社長は、「不燃ごみや粗大ごみの区分で入ってくるプラのほとんどは、当社が買取対象にしている製品プラですから、自治体で何度もトライをしていただいている間に、分別が間違っていたら、こちらから指摘をさせていただくことで問題なく対応できるようになります」と説明する。

これまで市民が分別排出した製品プラスチックを、海外輸出を手掛けた業者を通じてリサイクルしていた多くの市町村にとって、市民の分別協力によって回収している製品プラスチックを、焼却や埋立てに切り替えずに、いかにリサイクルを継続するかが大きな課題となっている。それだけに、同社の国内リサイクル事業は今後さらにニーズの高まつてくると思われるが、事業を一気に拡大すること

ラップのベールを、中国などに輸出する事業を手掛けている。ある現地で開梱したベールから多くのごみが出てきたのを見て、「中国でも人件費が年々上がる中で、いざ輸出は限界がある」と感じた時、後藤雅晴社長が輸出先を訪れた。そこで自社でリサイクル出荷している。

同社は、埼玉県所沢市内に自治体などから買い取った製品プラなどを圧縮加工する「マテリアリサイクルセンター」、神奈川県綾瀬市内にプラスチックスクラップのベールを受け入れ、再生ペレット化する「綾瀬リカバリーセンター」を構えており、製造した再生ペレットの大半は、最終的に国内の容器メーカーに納めるかたちで国内リサイクルの流れを構築している。月間では70~80tの硬質プラスチックを再生ペレット化しており、このうち、約30tを自治体からのものが占めている。

同社もかつては、顧客の企業が築に当たっては、企業の顧客に対するようになつた。システムの構築によって同様に品目を指定し、市が分別回収した製品プラのなかから、資源化可能なものを選び分け、検品する方法なども直接指導することで、同社が求める一定水準の硬質プラが集まる体制を敷いた。

ラップのベールを、中国などに輸出する事業を手掛けている。ある現地で開梱したベールから多くのごみが出てきたのを見て、「中国でも人件費が年々上がる中で、いざ輸出は限界がある」と感じた時、後藤雅晴社長が輸出先を訪れた。そこで自社でリサイクル出荷している。

同社は、埼玉県所沢市内に自治体などから買い取った製品プラなどを圧縮加工する「マテリアリサイクルセンター」、神奈川県綾瀬市内にプラスチックスクラップのベールを受け入れ、再生ペレット化する「綾瀬リカバリーセンター」を構えており、製造した再生ペレットの大半は、最終的に国内の容器メーカーに納めるかたちで国内リサイクルの流れを構築している。月間では70~80tの硬質プラスチックを再生ペレット化しており、このうち、約30tを自治体からのものが占めている。

樹脂については、廃プラスチックの中でも、国内での再生利用が難しく、課題となっていた混合排出物(ミックスプラスチック)や汚れが付着した物のうち、汎用樹脂として

ラップのベールを、中国などに輸出する事業を手掛けている。ある現地で開梱したベールから多くのごみが出てきたのを見て、「中国でも人件費が年々上がる中で、いざ輸出は限界がある」と感じた時、後藤雅晴社長が輸出先を訪れた。そこで自社でリサイクル出荷している。

同社は、埼玉県所沢市内に自治体などから買い取った製品プラなどを圧縮加工する「マテリアリサイクルセンター」、神奈川県綾瀬市内にプラスチックスクラップのベールを受け入れ、再生ペレット化する「綾瀬リカバリーセンター」を構えており、